

redge¹ FORMERLY
LENNOX

Nuovo!

EVIO EVER R290

Unità rooftop con protezione attiva ad alta efficienza



Inverter

RAFFREDDAMENTO AD ARIA **R-290**

❄️ 26 - 65 kW

🔥 26 - 65 kW

🌀 4000 - 22000 m³/h



- # Componenti termodinamici all'interno di un involucro ventilato
- # Valvola di sicurezza per la pressione di scarico con camino
- # Sensore ottico di rilevamento perdite sull'aria di mandata
- # Allarme luminoso e acustico
- # Quadro elettrico pressurizzato

UNITÀ AUTO-SICURA

- # Bassa carica di refrigerante (meno di 4 kg per circuito)
- # Maggiore prestazione Ecodesign (carico parziale)
- # Conforme alla norma EN378-2
- # Limiti di funzionamento estesi
- # Basso GWP: 0,02
- # ODP = 0
- # Privo di PFAS (impatto nullo sulla salute)
- # Ampiamente disponibile sul mercato
- # Economicamente conveniente (senza brevetto)
- # Refrigerante a bassa pressione
- # Refrigerante puro: senza glide
- # Classe di sicurezza: A3

TRATTAMENTO DELL'ARIA

- # I ventilatori con motore EC assicurano una temperatura precisa per un maggiore comfort e risparmio energetico.
- # Kit IAQ per migliorare la qualità dell'aria interna dell'edificio:
 - Filtri medial (M5/ePM10 50% spessore 50 o 100 mm, F7/ePM1 50% o F9/ePM1 85% spessore 100 mm o filtro a tasche profondità 290 mm).



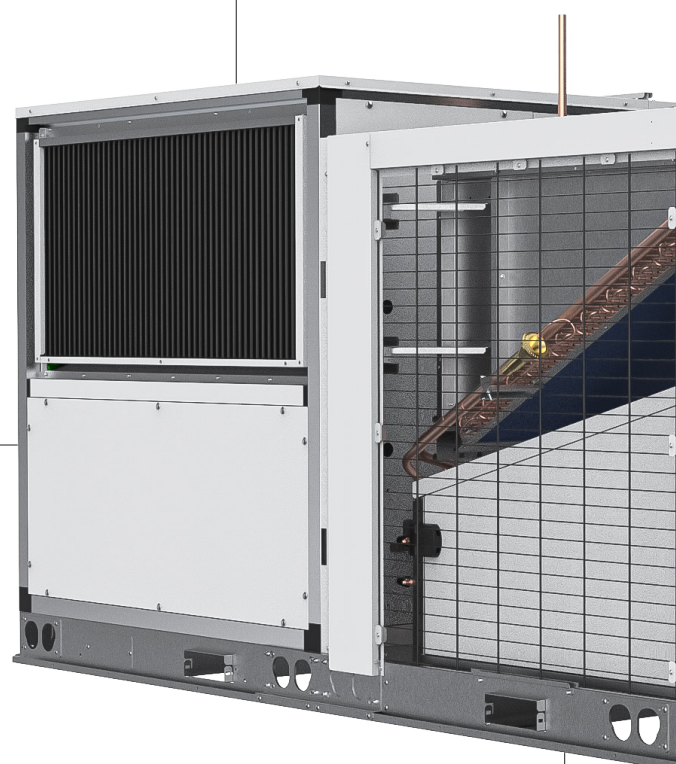
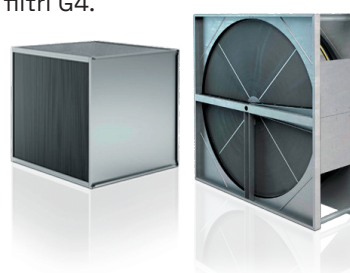
DISPOSITIVI DI RISCALDAMENTO AUSILIARI

- # Opzioni diverse a seconda della fonte di energia disponibile in loco:
 - Batteria ad acqua calda.
 - Riscaldatore elettrico.



RECUPERO DEL CALORE

- # Recupero con scambiatore ad acqua, per ottenere il calore o il freddo gratuiti prodotti dai sistemi ad acqua esterni.
- # Scambiatore di calore a piastre, per migliorare l'efficienza del sistema nei climi più freddi preriscaldando il flusso di aria fresca.
- # Ruota di recupero del calore, con entrambe le sezioni dell'aria di mandata e di ritorno protette da filtri G4.



INVOLUCRO E DESIGN

- # Nuovo design.
- # Pannelli in acciaio preverniciato in colore RAL 9003, appositamente progettati per resistere alla corrosione e garantire una lunga durata di funzionamento.
- # Design compatto per una perfetta integrazione nell'ambiente.
- # Stesso ingombro dei modelli precedenti per una sostituzione plug & play.
- # Vasca di scarico inclinata e rimovibile in alluminio per una facile disinfezione.
- # Pannello in lamiera metallica a doppia parete, isolamento 50 mm, $\lambda = 0,025$ W/m.K

SISTEMA TERMODINAMICO

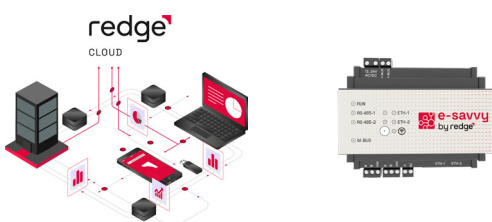
- # Refrigerante R290 (GWP = 0.02) che consente una riduzione dell'equivalente di anidride carbonica per un potenziale risparmio fiscale.
- # Compressori scroll inverter che consentono la modulazione della capacità.
- # Controllo variabile del refrigerante con valvola di espansione elettronica.
- # Efficienza di trasferimento del calore grazie al nuovo design della batteria.
- # Facile accesso ai compressori per velocizzare le operazioni di manutenzione.
- # Ventilatore con motore EC a velocità variabile e pale spazzate, che consente di controllare l'alta e la bassa pressione flottante per un funzionamento ottimale.
- # Dispositivi di sicurezza integrati per la massima tranquillità.

CONTROLLO

- # Unità di controllo elettronica eClimatic e parametri di controllo intelligenti che ottimizzano l'efficienza a carico parziale.
- # Soluzioni di comunicazione integrate che offrono flessibilità (master/slave, Modbus, BACnet).
- # Display in varie soluzioni per livelli di accesso diversificati.

MONITORAGGIO DA REMOTO

- # Connettività attraverso **RedgeCloud** (PORTALE WEB REDGE per multi-sito/multi-unità).
- # BMS attraverso: **e-savvy**



eCLIMATIC



DS

Service display



Touchscreen display



DC

Comfort display



Ev_(A) **125**_(B) **A**_(C) **H**_(D) **040**_(E) **S**_(F) **Y**_(G) **V**_(H) **1**_(I)

- (A) **Ev** = Evio Ever
- (B) **B** = Capacità di portata d'aria (x 100 m³/h)
- (C) **A** = Raffreddato ad aria
- (D) **H** = Unità pompa di calore
- (E) **040** = Potenza frigorifera in kW
- (F) **S** = 1 circuito - **D** = 2 circuiti
- (G) **P** = R32 - **Y** = R290
- (H) Compressore scroll: **S** = On/Off - **V** = Inverter
- (I) **1** = Numero revisione



Versione raffreddata ad aria

Unità pompa di calore

Evio Ever		125AH		185AH	
		040	060	060	070
Prestazioni termiche nominali - Modalità raffreddamento					
Potenza frigorifera ⁽¹⁾	kW	31,8	44,8	46,8	53,1
Prestazioni termiche nominali - Modalità riscaldamento					
Potenza termica ⁽²⁾	kW	34,2	49,2	47,7	55,3
Efficienze stagionali - Modalità raffreddamento					
Efficienza energetica stagionale - $\eta_{s,h}$ ⁽⁶⁾	%	193	197	206	194
SEER		4.9	4.97	5.2	4.9
Classe di efficienza energetica Eurovent - Funzionamento a carico parziale		A	A	A+	A
Efficienze stagionali - Modalità riscaldamento					
Efficienza energetica stagionale - $\eta_{s,h}$ ⁽⁶⁾	%	138	135	143	136
SCOP		3.54	3.45	3.65	3.48
Classe di efficienza energetica Eurovent - Funzionamento a carico parziale		B	B	A	B
Dati di ventilazione					
Portata d'aria minima	m ³ /h	5000	7000	7500	9000
Portata d'aria nominale		7000	9000	11000	12000
Portata d'aria massima		12500	12500	18500	18500
Portata d'aria potenziata		13500	13500	22000	22000
Dati acustici - Unità standard					
Potenza sonora esterna	dB(A)	74	78	78	79
Circuito frigorifero					
Numero circuiti		1	1	1	1
Numero compressori		1	1	1	1
Carica refrigerante	kg	3,00	3,20	3,30	3,30

(1) **Modalità raffreddamento:** Secondo le condizioni nominali EN 14511 - Temperatura esterna = 35 °C BS/Temperatura interna = 27 °C BS/19 °C BU

(2) **Modalità riscaldamento:** Secondo le condizioni nominali EN 14511 - Temperatura esterna = 7 °C BS/Temperatura interna = 6 °C BU/20 °C BS

(3) SEER in conformità alla norma EN 14825.

(4) Efficienza energetica raffreddamento d'ambiente in conformità al regolamento Ecodesign UE 2016/2281.

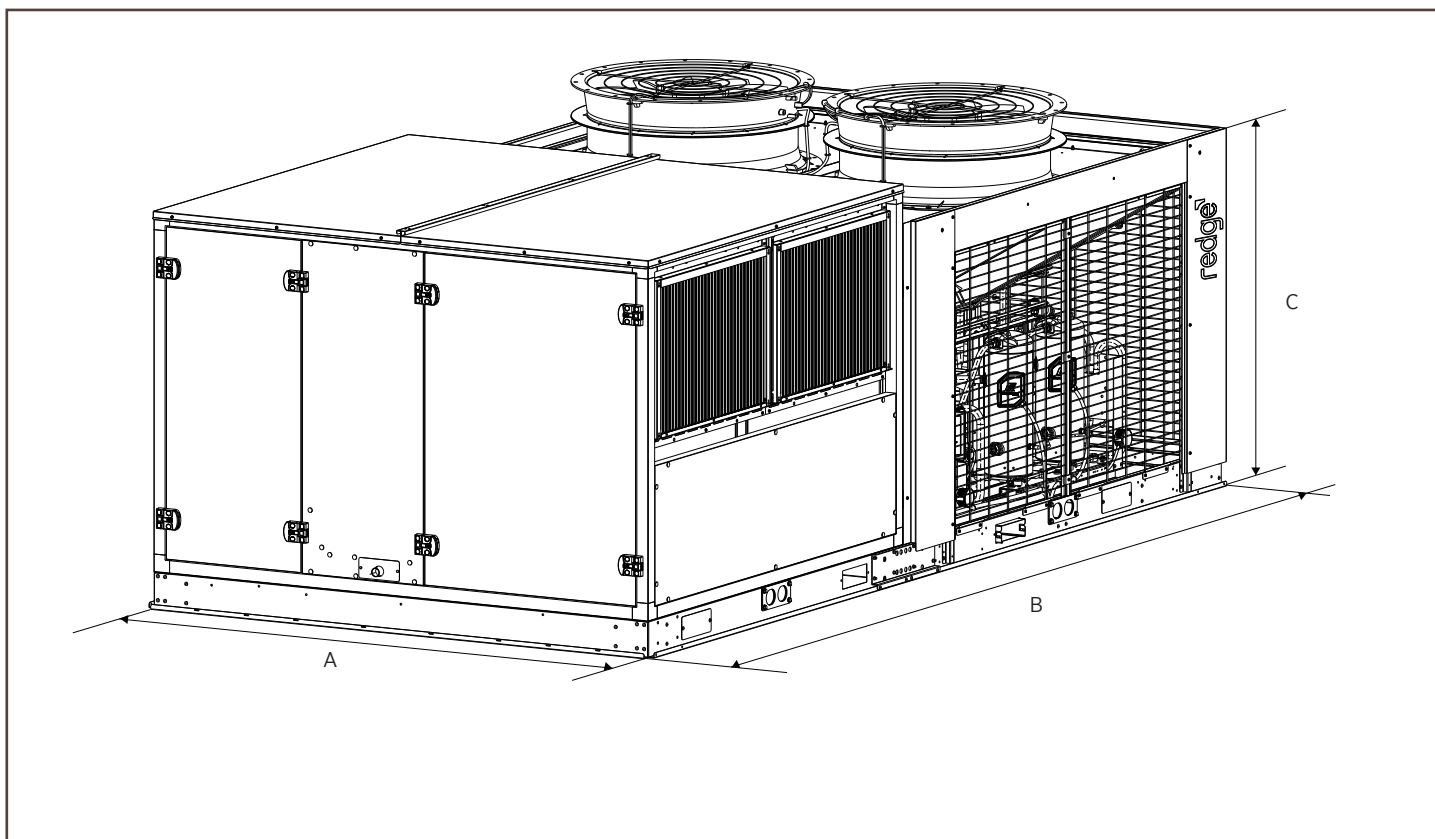
(5) SCOP in conformità alla norma EN 14825 (condizioni climatiche medie).

(6) Efficienza energetica di riscaldamento dell'ambiente nel rispetto della normativa Ecodesign n. UE 2016/2281.



Versione raffreddata ad aria

Evio Ever		125AH		185AH	
		040	060	60	70
A	mm	2248	2248	2248	2248
B		2797	2797	3461	3461
C		1620	1620	2122	2122
Peso unità standard					
Unità base	kg	768	785	911	927



redge  FORMERLY
LENNOX

NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS